



Product Data

HEMPADUR® MULTI-STRENGTH® 45751/45753

Za srednje do visokih temperatura: 45751: BAZA 45755 s KONTAKTOM 97652

Za niske do srednjih temperatura: 45753: BAZA 45755 s KONTAKTOM 98750

| | | |
|-------------------------------------|---|---|
| Opis: | HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751/45753 dvokomponentna je epoksidna boja za nanošenje u debelom sloju koja otvrdnjava pomoću poliamida/amina. Nije joj potrebno nanošenje temelja. Otvrdnjavanjem prerasta u premaz koji je otporan na abraziju i koroziju. Može se nanositi u debelom premazu pomoću standardne bezračne šprice za teške uvjete rada. | |
| Područje primjene: | <ol style="list-style-type: none">1. Kao premaz za teške uvjete rada na čeliku izloženom abraziji i agresivnim korozivnim uvjetima kao što su rampe, trup broda i skladišta u brodovima za rasute terete.2. Također se preporuča za zaštitu tankova balasta za posebne namjene kao što su kemijski tankeri koji prevoze vruće terete te za ostale namjene gdje se traži premaz na bazi "čistog epoksija".3. Preporuča se i kao završni premaz gdje je kozmetički izgled premaza od manjeg značaja. HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 namijenjen je za upotrebu u uvjetima tople klime. HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45753 namijenjen je za upotrebu u uvjetima hladne klime - vidi UVJETE NANOŠENJA na poledini. | |
| Temperatura u eksploataciji: | Na suhom: Maksimalna 140°C (Vidi NAPOMENE na poledini) Balastna voda: Otporna na uobičajenu temperaturu ambijenta na moru* Ostali vodeni uvjeti: 50°C (bez temperaturnog gradijenta) Ostale tekućine: Obratite se HEMPEL-u. * Izbjegavajte dugotrajnu izloženost negativnim temperaturnim gradijentima. | |
| Odobrenja/atesti: | The Newcastle Occupational Health Agency iz Velike Britanije proveo je potrebna ispitivanja i utvrdio kako ovaj proizvod ne djeluje štetno na prevoz žitarica. Lloyd's Register of Shipping odobrio je ovaj proizvod kao premaz za zaštitu od korozije. Germanischer Lloyd, Germany odobrio je ovaj proizvod za zaštitu tankova balasta. Lloyd's Register of Shipping odobrio je ovaj proizvod kao premaz sa niskim površinskim trenjem podesan za brodove koji u prvoj godini eksploatacije saobraćaju zaleđenim morima. U skladu je s Norsok M-501, broj sistema 7. | |
| Mogućnost isporuke: | Uz prethodnu potvrdu. | |
| FIZIKALNE KONSTANTE: | | |
| Verzija: zamiješani proizvod | 45751 | 45753 |
| Nijansa/šifra nijanse: | Siva/12340 - Crvena/50630 | Siva/12340 - Crvena/50630 |
| Izgled premaza: | polusjajan | polusjajan |
| Volumni sadržaj suhe tvari: | 79 ± 1% | 79 ± 1% |
| Teoretska izdašnost: | 4.0 m ² /litra - 200 mikrometara | 4.0 m ² /litra - 200 mikrometara |
| Plamište: | 27°C | 27°C |
| Specifična težina: | 1.6 kg/litra | 1.6 kg/litra |
| Suh na dodir: | 7-8 sati na 20°C | 8-10 sati na 10°C |
| Potpuno skrućen: | 7 dana na 20°C | 14 dana na 10°C |
| HOK.: | 250 g/litra | 235 g/litra |
| | <i>Navedene fizikalne konstante predstavljaju nominalne podatke prema odobrenim formulacijama HEMPELOVE grupacije. One podliježu uobičajenim odstupanjima u proizvodnji i tamo gdje su navedene predstavljaju standardno odstupanje u skladu s ISO 3534-1. Daljnja tumačenja data su pod "Objašnjenjima" u HEMPEL Booku.</i> | |
| PODACI O PRIMJENI: | | |
| Omjer miješanja: | 45751 | 45753 |
| | Baza 45755 : Kontakt 97652 | Baza 45755 : Kontakt 98750 |
| | 3 : 1 volumno | 3 : 1 volumno |
| Način nanošenja: | Bezračni raspršivač | |
| Razrjeđivač (max.vol.): | 08450 (5%) (Vidi PRETHODNI PREMAZ na poledini i posebne UPUTE ZA PRIMJENU) | |
| Trajnost mješavine: | 1 sat (20°C) 1 sat (20°C) | |
| Otvor sapnice: | .021" -.023" | |
| Izlazni pritisak: | 250 bara (Podaci za bezračni raspršivač dati su orijentaciono i po potrebi se mogu mijenjati.) | |
| Čišćenje alata: | HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 | |
| Potrebna debljina filma, suh: | 200 mikrometara | 200 mikrometara |
| Potrebna debljina filma, mokar: | 250 mikrometara | 275 mikrometara |
| Međupremazni interval, min: | 6 sati (20°C) | 12 sati (10°C) |
| Međupremazni interval, max: | Vidi NAPOMENE na poledini | Vidi NAPOMENE na poledini |
| MJERE SIGURNOSTI: | Rukovati s oprezom. Prije i u toku upotrebe potrebno je poštivati sva sigurnosna uputstva data na pakovanjima i kontejnerima, proučiti HEMPELOVE sigurnosne podatke o proizvodu te slijediti sve lokalne i nacionalne propise vezano za sigurnost. Izbjegavati udisanje mogućih para otapala ili atomizirane boje, te dodir s kožom i očima i gutanje. Boju nanositi samo u prostorijama gdje je osigurana odgovarajuća ventilacija. Uvijek poduzeti zaštitne protupožarne i protueksplozivne mjere. | |
| Izdano: | Rujan 2002. | |

2. HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751/45753

PRIPREMA POVRŠINE: **Novi čelik:**

"Teški uvjeti rada": Čišćenje mlazom abraziva do min. Sa 2 1/2. Površine očišćene mlazom šljunka: preporučeni profil je R_z minimum 100 mikrometara – maximum 150 mikrometara, što odgovara ISO Comparator Coarse (G). Ulja i masnoće je prije pjeskarenja potrebno odstraniti s odgovarajućim deterdžentom, a soli i ostala onečišćenja mlazom slatke vode (pod visokim pritiskom). Nakon pjeskarenja površinu je potrebno temeljito očistiti od abraziva i prašine.

Tankovi balasta i slične površine: Čišćenje mlazom abraziva do Sa 2 1/2. Za privremenu zaštitu, ukoliko je to potrebno koristiti odgovarajući shopprimer. Oštećenja na shopprimeru i onečišćenja nastala u toku skladištenja i ugradnje potrebno je temeljito očistiti prije konačnog bojanja. Najbolji rezultati postiže će se mjestimičnim abrazivnim čišćenjem zavora, zarđalih mjesta, itd. i pranjem abrazivom netaknutog shopprimera. Za popravke i flekanje koristiti HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751/45753.

Nerđajući čelik: (Tankove balasta u kemijskim tankerima) potrebno je očistiti mlazom abraziva tako da se postigne jednoobrazni, oštar, gust profil, ISO Comparator Medium (G) koji odgovara R_z minimum 50 mikrometara. Prije no što se započne sa čišćenjem mlazom abraziva potrebno je odstraniti svu sol, masnoću, ulje, i ostalo.

Popravci i održavanje:

Stvarna namjena premaza i uvjeti mogu zahtijevati drukčije vrste i stupnjeve pripreme površine od onih koji su gore opisani. Potrebno je pogledati posebne upute za primjenu.

UVJETI NANOŠENJA:

Boju nanositi tek kad su uvjeti za nanošenje i otvrdnjavanje povoljni, tj. na temperaturama iznad -10°C za HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45753 i iznad 10°C za HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751. I temperatura same boje mora biti iznad 15°C, po mogućnosti iznad 20°C za HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 kako bi se postiglo dobro nanošenje. Boju nanositi isključivo na čistu i suhu površinu s temperaturom iznad točke rošenja kako bi se izbjegla kondenzacija. Relativna vlažnost smije najviše iznositi 90%. U skućenom prostoru osigurati odgovarajuću ventilaciju tokom nanošenja i sušenja.

PRETHODNI PREMAZ:

Ne nanosi se, ali HEMPADUR 15590 može se koristiti kao temelj za privremenu zaštitu za HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751. HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45753 može se koristiti kao temelj za privremenu zaštitu za HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45753 kad se razrjeđuje 15-25% sa HEMPEL' S THINNER 08450.

NAREDNI PREMAZ:

Ne nanosi se ili premaz iz grupe HEMPADUR-a prema specifikaciji, ovisno o području primjene.

Nijansa kontakta:

Kontakt 98750 ima tendenciju tamnjenja u toku skladištenja. To nema nikakvog utjecaja na ponašanje premaza, ali može utjecati na nijansu zamiješanog proizvoda.

Neki **atesti** izdani su pod ranijom šifrom proizvoda 45750 ili 4575.

HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751 identičan je ranijem 45750 izuzev omjera miješanja i tiksotropnih svojstava koji su podešeni posebnim uvjetima nanošenja, npr. oprema za raspršivanje dvokomponentnih premaza sa dvostrukim napajanjem i isporuka u kontejnerima od 1000 litara.

Utjecaj atmosferilija /temperature u eksploataciji:

Prirodna tendencija epoksidnih premaza da krede prilikom izloženosti vanjskim utjecajima te da postaju osjetljivi na mehanički udar i izloženost kemikalijama na višim temperaturama prisutna je i kod ovog proizvoda.

Debljine filma:

Ovisno o namjeni i području primjene, proizvod se može specificirati i u nekoj drugoj debljini filma od one koja je navedena u tehničkim podacima. To će izmijeniti vrijednost koja je data za izdašnost i može utjecati na sušivost i međupremazni interval. Uobičajeni raspon je 150-250 mikrometara.

Preporuča se upotreba bezračne opreme za raspršivanje za teške uvjete rada sa kapacitetom pumpe od 60:1 (otprilike) i teoretskim randmanom pumpe od min. 12 litara u minuti.

Sljedeći premaz:

Međupremazni intervali u odnosu na kasnije uvjete izloženosti: (HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751/45753 u debljini suhog filma od 200 mikrometara)

| Kontakt 97652 | | | | | | |
|----------------------|-------------|--------|------------|-------------|--------|------------|
| | Minimum | | | Maximum | | |
| Temperatura površine | 20°C/68°F | | | 20°C/68°F | | |
| | Atmosferski | | Uronjenost | Atmosferski | | Uronjenost |
| Sljedeći premaz | Sred. | Strogi | | Sred. | Strogi | |
| HEMPADUR | 4 h | 5 h | 6 h | Nema | Nema | 30 dana |
| Kontakt 98750 | | | | | | |
| | Minimum | | | Maximum | | |
| Temperatura površine | 20°C/68°F | | | 20°C/68°F | | |
| | Atmosferski | | Uronjenost | Atmosferski | | Uronjenost |
| Sljedeći premaz | Sred. | Strogi | | Sred. | Strogi | |
| HEMPADUR | 8 h | 10 h | 12 h | Nema | Nema | 60 dana |

Sljedeći premaz:

Dugi maksimalni međupremazni interval za HEMPADUR skratit će se ukoliko se premaz nešto dulje izlaže izravnom sunčevu svjetlu prije nanošenja sljedećeg premaza. Ukoliko se maksimalni međupremazni interval prekorači potrebno je ohrapaviti površinu kako bi se osigurala adhezija među premazima.

Razrjeđivanje:

U pravilu se ne razrjeđuje.

Napomena:

HEMPADUR MULTI-STRENGTH 45751/45753 namijenjen je isključivo profesionalnim korisnicima.

Izdano:

Rujan 2002 – 4575112340C0002/4575312340C0001
HEMPEL' S MARINE PAINTS A/S

Ovi Tehnički podaci o proizvodu dokidaju ranija izdanja. Za definiciju i područje primjene vidi napomene s objašnjenjima u Tehničkim podacima o proizvodu. Podaci, specifikacije, upute i preporuke koje su date u ovim tehničkim podacima o proizvodu predstavljaju samo rezultate ispitivanja ili iskustvo dobiveno pod strogo kontroliranim ili posebno definiranim uvjetima. Njihovu preciznost, cjelovitost i prikladnost u stvarnim uvjetima primjene za koju je proizvod namijenjen slijedom ovih Tehničkih podataka trebaju odrediti isključivo Kupac i/ili Korisnik. Proizvodi se isporučuju i sva tehnička pomoć daje se pod HEMPELOVIM OPĆIM UVJETIMA PRODAJE, ISPORUKE I TEHNIČKOG SERVISA, osim u slučaju da to nije drukčije izričito dogovoreno u pisanom obliku. Proizvođač i Prodavalac odbacuje a Kupac i/ili Korisnik odriče bilo koju reklamaciju koja uključuje bilo koju odgovornost koja uključuje ali se ne ograničava na nemar, izuzev ako se ne radi o onome što je izraženo u spomenutim OPĆIM UVJETIMA vezano za bilo koje rezultate, štetu ili izravni ili posljedični gubitak ili štetu koja proizlazi iz upotrebe Proizvoda u skladu sa preporukama koje su navedene u gornjem tekstu, na poleđini ili u nekom drugom obliku. Proizvođač pridržava pravo na eventualne izmjene Tehničkih podataka o proizvodu bez prethodne obavijesti. Tehnički podaci o proizvodu podliježu izmjenama bez prethodne obavijesti i postaju ništavnima pet godina nakon njihovog izdavanja.