

Primopredajni zapisnik o pregledu-kontroli izvršenih radova KZ

Radilište: Terminal Omišalj - Otok Krk Ugovor br. : 11 3 018/5B 30. 11. 2012.
Investitor: JANAF **Naručitelj:** Đuro Đaković - Inženjering
Objekt: SPREMNIK **A-1518**
Pozicija: **3.Plašt tankvane, vanjski dio, plašt spremnika iznad 19 600, vanjski dio i ostala čelična konstrukcija 8 524 m²**

Priprema površine:

- 3.1 Priprema površine za izvođenje radova KZ (obrada mikrostrukture) prema: ISO 8501-3 P3 : 2008 (u obvezi ugovornog izvođača strojarskih radova, po gotovosti predaja nadzoru Investitora)
- 3.2. Pranje slatkom vodom (prije pjeskarenja, poslije pjeskarenja i otprašivanja, hidro probe) poslije hidro probe (pranje je obveza izvođača strojarskih radova) poslije pjeskarenja i otprašivanja poda tankvane.
- 3.3. Pjeskarenje Sa 2 ½ prema ISO 8501-1 : 2007(abraziv: kvarcni pijesak)

Tehnološki slijed faza rada:

- 3.1. Pranje slatkom vodom, vatrogasnim mlaznicama (detaljno 100 %)
- 3.2. Pjeskarenje Sa 2 ½ ISO 9501-1
- 3.3. S/C 1. premaza Hempadur 15570/50630
- 3.4. F/C Hempadur 15570/50630 80 mic (parcijalno, aplicirani premaz mora biti suh prije nastavka pjeskarenja)
- 3.5. Kontrola DFT 1. premaza 80 mic DFT (po kompletiranju 1. F/C plašt tankvane i spremnika iznad 19 600 mm, vanjski, te plašt tankvane unutrašnji i plašt spremnika ispod 19 600 mm vanjski dio)
- 3.6. Otprašivanje, pranje slatkom vodom
- 3.7. Međufazna priprema (hrapavljenje brusnim papirom br. 60, ručno, otprašivanje, ručno i zrakom)
- 3.8. S/C Hempadur mastic 45880/12170
- 3.9. F/C Hempadur 4 mastic 5880/12170 160 mic DFT
- 3.10. Kontrola DFT 1. i 2. premaza 240 mic

3. Plašt tankvane, plašt spremnika od 19 600 do vrha, vanjski dio i ostala čelična konstrukcija 8 524 m²

Tehnološki slijed faza rada:

- 3.11. Međufazna priprema (hrapavljenje brusnim papirom br. 80, ručno, otprašivanje)
- 3.12. S/C Hempthane 55610/RAL 9010
- 3.13. F/C Hempthane 55610/RAL 9010 80 mic DFT
- 3.14. Kontrola ukupne debljine suhoga filma 320 mic DFT
- 3.15. Ograde, penjalice, MFP 1 x F/C Hempthane 55610/RAL 80 mic DFT (kist, valjak)
- 3.16. Logo (2 kom) 1 x F/C Hempthane 5510/5080, 3010, 1148)
- 3.17. Šetnica primarnoga, i vršnoga ukrućenja, otvori za prolaz vertikalnih cijevi, otvori za odvod vode, šetnica sekundarnoga ukrućenja, po demontaži skele, površina ispod oslonaca skele
(radove izvoditi sa skele, **po gotovosti strojarskih radova i prilagodbi i demontaži skele, što uvjetuje gotovost radova KZ)**
 - strojno čišćenje St 3, otprašivanje, odmaščivanje
 - T/U Hemptadur 15570/50630 80 mic
 - T/U Hemptadur mastic 45880/12170 160 mic DFT (sa potrebnim brojem ponavljanja T/U, V, K)
 - T/U Hempthane 55610/ RAL 9010 80 mic DFT (šetnice sekundarnoga 1 x F/C 55610/RAL9010 - estetski premaz= **dodatni rad**)
- 3.18. Pregled i predaja izvedenih radova (predstavniku naručitelja > predstavniku investitora)

Uvjeti i bitni podaci pri primjeni:

3.Plašt tankvane, plašt spremnika od 19 600 do vrha, vanjski dio i ostala čelična konstrukcija 8 524 m²

Priprema površine:

Pranje slatkom vodom

Pjeskarenje Sa 2 ½

Aplikacija 1. premaza:

S/C, F/C Hempadur 15570/50630 80 mic DFT

Red.br. PPL br.	Datum:	sat:	relativna vlaga %	temperatura zraka oC	temperatura podloge oC	točka rosišta oC	buch number A:	buch number B:	thinner 845	pov. m2
1/13.	01. 03. 2013.	09 30	78,1	6,7	6,5	3,0	893020397	983020388	893010069	390
2/16.	02. 03. 2013.	08 30	52,2	6,9	6,9	-2,3	893020397	983020388	893010069	900
3/17.	03. 03. 2013.	09 00	37,7	11,3	11,8	-2,7	893020397	983020388	893010069	830
4/18.	04. 03. 2013.	08 30	33,9	11,0	9,6	-4,3	893020397	983020388	893010069	810
5/19.	05. 03. 2013.	08 30	38,5	15,1	13,5	1,1	893020397	983020388	893010069	800
6/21.	15. 03. 2013.	15 00	34,3	7,9	8,8	-7,0	893020397	983020388	893010069	900
7/22.	16. 03. 2013.	14 30	23,3	13,7	14,1	-6,7	893020397	893010224	893020408	900
8/23.	17. 03. 2013.	13 30	33,8	11,5	14,2	-4,0	893020397	983020388	893010069	695
9/RP	31. 03. 2013.	09 30	78,3	6,7	6,5	-3,0	893020397	983020388	893010143	

REFERENTNA POVRŠINA

Hrapavost: 70 – 100 mic

Salinitet: 63 mg NaCl/m²

10-11/13-26 18. 03. 2013. Pregled debljine suhoga filma, prvoga premaza: S/C, F/C Hempadur 15570/50630 80 mic DFT

mjerjenja: 2 100

prosječna debljina : 91,2 mic DFT

minimalna DFT: 49,4 mic

maksimalna DFT: 191,2 mic

Uvjeti i bitni podaci pri primjeni:

3. Plašt tankvane, plašt spremnika od 19 600 do vrha, vanjski dio i ostala čelična konstrukcija 8 524 m²**Međufazna priprema (MFP)**

(MFP = hrapavljenje brusnim papirom br. 60, ručno, otprašivanje, S/C 2. premazom Hempadur mastic 45880/12170)
S/C, F/C Hempadur mastic 45880/12170 160 mic DFT

Aplikacija 2. Premaza:

Red.br. PPL br.	Datum:	sat:	relativna vlaga %	temperatura zraka oC	temperatura podloge oC	točka rosišta oC	buch number A:	buch number B:	thinner 845	pov. m2
12/41	18. 04. 2013.	13 00	33,5	25,0	21,0	7,9	89301008	893010029	893020390	3760
13/42	19. 04. 2013.	12 00	32,5	29,2	31,1	11,1	89301008	893010029	893020390	4764

20. 04. 2013. Pregled debljine suhoga filma 1. i 2. premaza: 240 mic

mjerjenja: 1 280**prosječna debljina : 249,8 mic DFT****minimalna DFT: 190 mic****maksimalna DFT: 541 mic**

Uvjeti i bitni podaci pri primjeni:

3. Plašt tankvane, plašt spremnika od 19 600 do vrha, vanjski dio i ostala čelična konstrukcija 8 524 m²

Međufazna priprema:

(MFP = hrapavljenje brusnim papirom br. 80 - 100, ručno, otprašivanje, S/C 2. premazom: Hempadur mastic 45880/12170)

Aplikacija 3. = završnoga premaza

S/C, F/C Hempathane 55610/RAL 9010 80 mic DFT

Red.br. PPL br.	Datum:	sat:	relativna vlaga %	temperatura zraka oC	temperatura podloge oC	točka rosišta oC	buch number A:	buch number B:	thinner 845	pov. m2
14/43	20. 04. 2013.	15 00	23,2	34,1	31,8	10,1	893030587	893010260	893020390	2790
15/44	21. 04. 2013.	11 00	19,6	35,9	32,5	9,1	893030587	893010260	893020390	5734

16,17,18 / 46,47,48 22. & 24. 04. 2013. **Pregled ukupne debljine suhoga filma 320 mic:**

mjerenja: 3 940 prosječna debljina : 360,7 mic DFT minimalna DFT: 265,6 mic maksimalna DFT: 726,3 mic

19/55 30. 04. 2013. Ispisivanja loga 2 x

1 x F/C Hempel's Enamel 5510/5080 40 mic DFT

1 x F/C Hempel's Enamel 5510/3010 40 mic DFT

1 x F/C Hempel's Enamel 5510/1148 40 mic DFT

Omišalj, 16. kolovoza 2013.

SITAL d.o.o.

Voditelj ličilačkih i radova KZ

Drago Marušić

Đuro Đaković – Inženjering d.d.

Voditelj radilišta Janaf - Omišalj

g. Ivan Martinović